

Reactor[®]

Doseurs hydrauliques, électriques et pneumatiques



Doseurs multi-composants hautes performances

- Pour mousses et revêtements
- Conçue pour être une gamme très fiable de doseurs
- Une gamme complète de doseurs comprenant 10 modèles au choix
- Commandes avec fonctions diagnostic, arrêt automatique et report des données

Conçu pour les performances

Conçu pour l'application de polyurés, mousse et autres produits nécessitant des températures et pressions précises

Augmentez votre productivité grâce aux fonctions évoluées du Reactor

- Les commandes faciles à utiliser et à apprendre permettent de réduire le temps d'apprentissage et d'augmenter la productivité
- Les commandes numériques, le diagnostic des systèmes et les fonctions d'arrêt automatique empêchent les croisements de produit

Optimisez le temps de pulvérisation

- Le nombre réduit de pièces et la conception modulaire permettent de réduire les coûts et le temps passé à la maintenance
- Le démontage rapide des sections fluides dans le Reactor optimise la maintenance et l'entretien
- Le pistolet Fusion comporte moins de pièces, il est facile à nettoyer et il est très fiable

Interface numérique

Indicateur de température et compteur de cycles séparés afin de définir, d'entretenir et de contrôler rapidement les performances de la machine. On obtient ainsi une meilleure qualité du produit pulvérisé.

Enregistrement de données en option

Enregistrez et comparez les températures et les pressions réelles des matériaux pulvérisés pour les applications critiques.



NOUVELLES Vannes de circulation

Conçues pour réduire la cristallisation de l'isocyanate tout en offrant un équilibrage plus contrôlé de la pression.

NOUVELLES Commande des flexibles

Système de raccordement des flexibles fiable et précis. Une sonde de température pour le produit dans flexible vous permet de commander et de contrôler la température plus près du pistolet.

NOUVEAU Filtre en Y Facile à nettoyer

Les jauges de température et de pression analogiques sont standard.

NOUVELLE Plateforme électronique

La carte de circuit imprimé est divisée en modules faciles-à remplacer qui simplifient le dépannage et la maintenance, en optimisant le temps de pulvérisation.

Une gamme complète de systèmes Reactor

Du système entrée de gamme au système à haut rendement, un résultat de revêtement parfait



Des modèles d'entrée de gamme aux systèmes à haut rendement, il existe toujours un doseur Reactor parfaitement adapté à votre application spécifique. Conçues pour l'utilisateur, les fonctions évoluées du système Reactor permettent une solution de revêtement optimale.



Applications

Mousse polyuréthane

- Isolation murale
- Revêtement de réservoirs et tuyauteries
- Isolation du toit
- Équipements intérieurs
- Solives de rebords et de côté

Polyurea

- Jointoyage béton
- Réservoirs d'eau potable
- Revêtements intérieurs
- Colles et produits de calfatage
- Marine et constructions navales
- Centres de retraitement des eaux usées
- Confinement secondaire
- Étanchéité

Systèmes hydrauliques, pneumatiques et électriques

Quelle que soit l'application, Graco a la solution !

Quel système vous convient ?

Les doseurs Reactor Graco sont disponibles avec des pompes hydrauliques, électriques et pneumatiques. Chaque système présente ses propres avantages :

PNEUMATIQUE

- Système de dosage d'entrée de gamme
- Applications à faible production
- Facile d'utilisation
- Retour système minimum pour l'opérateur

ÉLECTRIQUE

- Le système de dosage le plus courant
- Haute valeur pour une grande performance
- Applications à rendement moyen jusqu'à élevé
- Offre à l'opérateur des données matérielles et un diagnostic du système pour un contrôle total

HYDRAULIQUE

- Le meilleur de la gamme pour les professionnels de la grande production
- La plus haute valeur pour la meilleure performance
- Applications à haut rendement
- Idéal pour les équipements d'usine
- Offre des performances supérieures ininterrompues
- Fournit à l'opérateur un diagnostic du système et des données matérielles pour un contrôle total



| MODÈLE DE REACTOR | E-10 | A-20 | E-20 | E-30 | H-25 | H-40 | E-XP1 | E-XP2 | H-XP2 | H-XP3 |
|---|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| APPLICATIONS POUR MOUSSE | | | | | | | | | | |
| Patching and prep work | • | | | | | | | | | |
| Réparation de fenêtre | • | | | | | | | | | |
| Isolation murale | | • | • | • | • | | | | | |
| Équipements intérieurs | | • | • | • | • | | | | | |
| Solives de rebords et de côté | • | • | • | • | • | | | | | |
| Isolation de la toiture | | | | • | | • | | | | |
| Isolation des résidences de grand volume | | | | • | | • | | | | |
| Équipements intérieurs de grand volume | | | | | • | • | | | | |
| Isolation des réservoirs et des tuyauteries | | • | • | • | • | | | | | |
| APPLICATIONS DE REVÊTEMENTS | | | | | | | | | | |
| Jointoyage béton et revêtements de sol | • | | | | | | • | | | |
| Pulvérisation de petits réservoirs | • | | | | | | • | | | |
| Béton | | | | | | | • | • | • | • |
| Réservoirs d'eau potable | | | | | | • | • | • | • | |
| Bennes de camions et pick-up | | | | | | | • | • | • | • |
| Marine et construction navale | | | | | | | • | • | • | • |
| Centres de retraitement des eaux usées | | | | | | | • | • | • | • |
| Confinement secondaire | | | | | | | • | • | • | • |
| Hydrofugation | | | | | | | • | • | • | • |

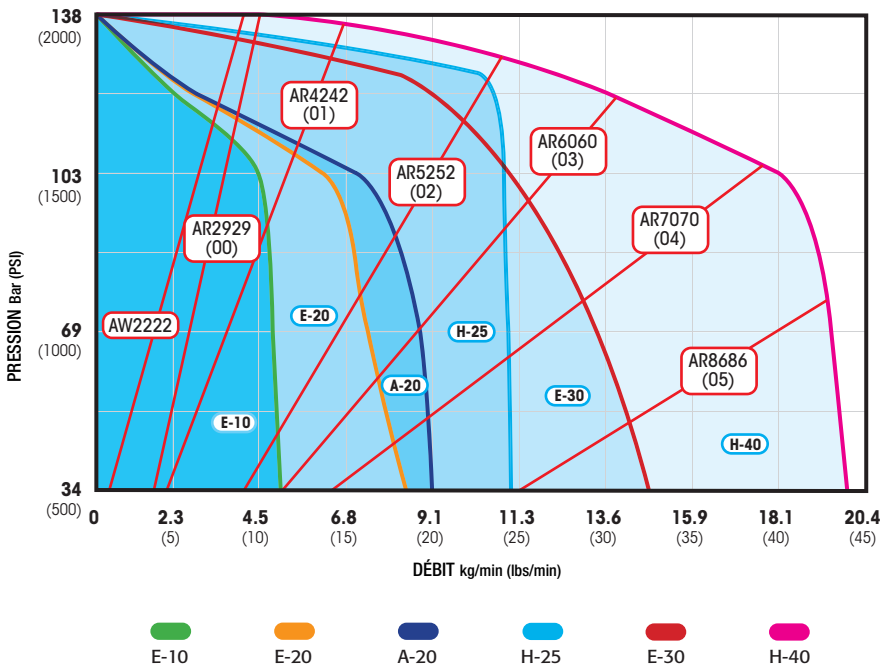
Un système complet très performant

Performance, contrôle et précision de la solution de dosage multicomposants optimale

Courbes de performances

Utilisez ces courbes pour identifier le Reactor le plus efficace avec chaque chambre de mélange.

Les débits sont calculés sur la base d'une viscosité produit de 60 cps. Voir les exemples à droite de chaque courbe.



REACTOR POUR MOUSSE

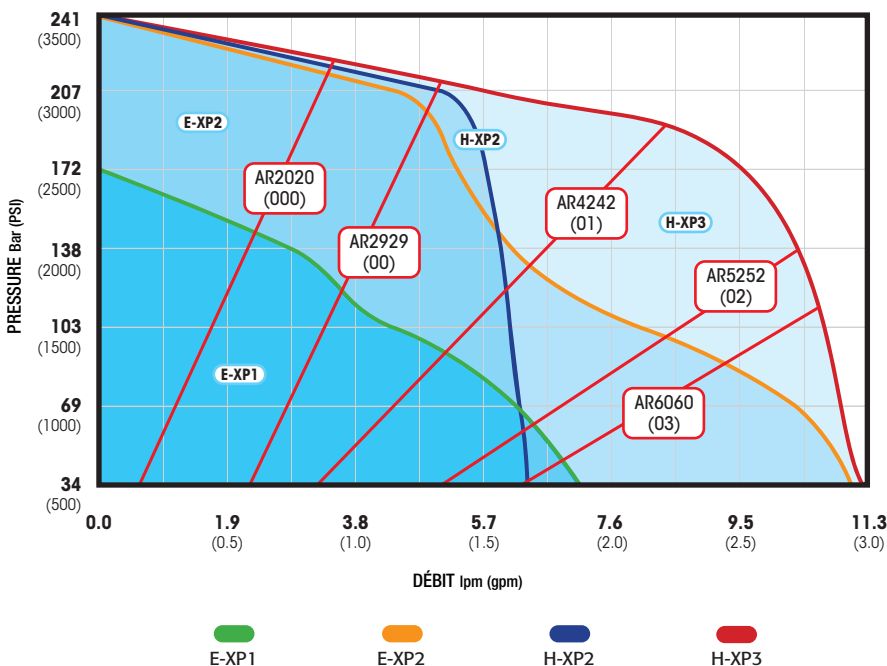
COMMENT UTILISER CE TABLEAU :

- Sélectionner la pression de pulvérisation
- Sélectionner la chambre de mélange
- Choisir le modèle de Reactor

NB : Les ombres claires incluent les modèles de Reactor figurant dans les ombres foncées.

EXEMPLES

- A** Chambre de mélange : AR7070 (04)
Pression : 75 bar
Débit : 15 kg/min*
Reactor E-30 et H-40
- B** Chambre de mélange : AR6060 (03)
Pression : 85 bar
Débit : 10 kg/min*
Reactor H-25, E-30, H-40
- C** Chambre de mélange : AR5252 (02)
Pression : 70 bar
Débit : 5,5 kg/min*
Reactor A-20, E-20, E-30, H-25, H-40



REACTOR POUR REVÊTEMENTS

COMMENT UTILISER CE TABLEAU

- Sélectionner la pression de pulvérisation
- Sélectionner la chambre de mélange
- Choisir le modèle de Reactor

NB : Les ombres claires incluent les modèles de Reactor figurant dans les ombres foncées.

EXEMPLES

- A** Chambre de mélange : AR4242 (01)
Pression : 140 bar
Débit : 6 l/min*
Reactor H-XP3
- B** Chambre de mélange : AR2929 (00)
Pression : 100 bar
Débit : 3,4 l/min*
Reactor E-XP1, E-XP2, H-XP2, H-XP3
- C** Chambre de mélange : AR2020 (000)
Pression : 190 bar
Débit : 3 l/min*
Reactor E-XP2, H-XP2, H-XP3

* Le débit de la pointe plate sera légèrement inférieur à son équivalent rond.

La gamme Reactor

Spécifications techniques et informations relatives à la commande



| REACTOR POUR MOUSSE | | | | | |
|-----------------------------|---|--|---|---|--|
| | Pneumatique (Série A) | Électrique (Série E) | | Hydraulique (Série H) | |
| Modèle | REACTOR A-20 | REACTOR E-20 | REACTOR E-30 | REACTOR H-25 | REACTOR H-40 |
| Pression de service max. | 138 bar (13,8 MPa, 2 000 psi) | 138 bar (13,8 MPa, 2 000 psi) | 138 bar (13,8 MPa, 2 000 psi) | 138 bar (13,8 MPa, 2 000 psi) | 138 bar (13,8 MPa, 2 000 psi) |
| Longueur de flexible max. | 64 m (210 ft) | 64 m (210 ft) | 94 m (310 ft) | 94 m (310 ft) | 125 m (410 ft) |
| Débit | 9 kg/min (20 lb/min) | 8,1 kg/min (18 lb/min) | 15,3 kg/min (34 lb/min) | 11,3 kg/min (25 lb/min)* 9,5 kg (21 lbs/) ⁺ | 20 kg/min (45 lb/min)* 17 kg (38 lbs) ⁺ |
| Consommation d'air à 7 bars | 740 l/min | Ne s'applique pas | Ne s'applique pas | Ne s'applique pas | Ne s'applique pas |
| Consommation du chauffage | 6 000 watts | 6 000 watts | 10 200 watts 15 300 watts | 8 000 watts 15 300 watts | 12 000 watts, 15 300 watts 20 400 watts |
| Poids | 114 kg | 155 kg | 181 kg | 8 kW (243 kg) 15 kW (255 kg) | 271 kg |
| Références de commande | <p><u>Avec chauffage de 6,0 kW :</u> 39 A-230 V, 1-ph 253834 (Pack†) 253831 (Nu)</p> <p>32 A-230 V, 3-ph 253834 (Pack†) 253831 (Nu)</p> <p>18,5 A-400 V 3-ph 253834 (Pack†) 253831 (Nu)</p> | <p><u>Avec chauffage de 6,0 kW :</u> 48 A-230 V, 1-ph 259718 (Pack†) 259025 (Nu)</p> <p>32 A-230 V, 3-ph 259720 (Pack†) 259034 (Nu)</p> <p>24 A-400 V, 3-ph 259719 (Pack†) 259030 (Nu)</p> | <p><u>Avec chauffage de 10,2 kW :</u> 78 A-230 V, 1-ph 259721 (Pack†) 259026 (Nu)</p> <p>50 A-230 V, 3-ph 259723 (Pack†) 259035 (Nu)</p> <p>34 A-400 V, 3-ph 259722 (Pack†) 259031 (Nu)</p> <p><u>Avec chauffage 15,3 kW :</u> 100 A-230 V, 1-ph 259733 (Pack†) 259057 (Nu)</p> <p>62 A-230 V, 3-ph 259735 (Pack†) 259058 (Nu)</p> <p>35 A-400 V, 3-ph 259734 (Pack†) 259059 (Nu)</p> | <p><u>Avec chauffage de 8,0 kW :</u> 69 A-230 V, 1-ph 255010 (Pack†) 255400 (Nu)</p> <p>46 A-230 V, 3-ph 255011 (Pack†) 255401 (Nu)</p> <p>35 A-400 V, 3-ph 255012 (Pack†) 255402 (Nu)</p> <p><u>Avec chauffage de 15,3 kW :</u> 100 A-230 V, 1-ph 255016 (Pack†) 255406 (Nu)</p> <p>59 A-230 V, 3-ph 255017 (Pack†) 255407 (Nu)</p> <p>35 A-400 V, 3-ph 255018 (Pack†) 255408 (Nu)</p> | <p><u>Avec chauffage de 12,0 kW :</u> 100 A-230 V, 1-ph 255000 (Pack†) 253400 (Nu)</p> <p><u>Avec chauffage de 15,3 kW :</u> 71 A-230 V, 3-ph 255001 (Pack†) 253401 (Nu)</p> <p>41 A-400 V, 3-ph 255002 (Pack†) 253402 (Nu)</p> <p><u>Avec chauffage de 20,4 kW :</u> 90 A-230 V, 3-ph 255007 (Pack†) 253407 (Nu)</p> <p>52 A-400 V, 3-ph 255008 (Pack†) 253408 (Nu)</p> |
| Manuel d'utilisation | 311511 | 312065 | 312065 | 312062 | 312062 |
| Manuel de réparation | 311512 | 312066 | 312066 | 312062 | 312063 |

312063

†Les packs incluent un flexible chauffant de 15 m (50 ft), un flexible chauffant souple de 3 m (10 ft) et un pistolet à purge pneumatique.

* = mesuré à 60 Hz

+ = mesuré à 50 Hz



| REACTOR POUR REVÊTEMENTS | | | | |
|------------------------------------|---|---|--|--|
| | Électrique (Série E) | | Hydraulique (Série H) | |
| Modèle | REACTOR E-XP1 | REACTOR E-XP2 | REACTOR H-XP2 | REACTOR H-XP3 |
| Pression de service max. | 172 bar (17,2 MPa, 2 500 psi) | 240 bar (24,0 MPa, 3 500 psi) | 240 bar (24,0 MPa, 3 500 psi) | 240 bar (24,0 MPa, 3 500 psi) |
| Longueur de flexible max. | 64 m (210 ft) | 94 m (310 ft) | 94 m (310 ft) | 125 m (410 ft) |
| Débit | 3,8 lpm (1,0 gpm) | 7,6 lpm (2,0 gpm) | 5,7 lpm (1,5 gpm)* 4,8 l/min [†] | 9,5 lpm (2,5 gpm) *8,0 l/min [†] |
| Consommation d'air à 7 bars | Ne s'applique pas | Ne s'applique pas | Ne s'applique pas | Ne s'applique pas |
| Consommation du chauffage | 10 200 watts | 15 300 watts | 15 300 watts | 20 400 watts |
| Poids | 155 kg | 198 kg | 255 kg | 271 kg |
| Références de commande | <p><u>Avec chauffage de 10,2 kW :</u> 69 A-230 V, 1-ph 259706 (Packt) 259024 (Nu)</p> <p>43 A-230 V 3-ph 259708 (Packt) 259033 (Nu)</p> <p>24 A-400 V 3-ph 259707 (Packt) 259029 (Nu)</p> | <p><u>Avec chauffage de 15,3 kW :</u> 100 A-230 V, 1-ph 259709 (Packt) 259028 (Nu)</p> <p>62 A-230 V, 3-ph 259711 (Packt) 259036 (Nu)</p> <p>35 A-400 V, 3-ph 259710 (Packt) 259032 (Bar)</p> | <p><u>Avec chauffage de 15,3 kW :</u> 100 A-230 V, 1-ph 255013 (Packt) 255403 (Nu)</p> <p>62 A-230 V, 3-ph 255014 (Packt) 255404 (Nu)</p> <p>35 A-400 V, 3-ph 255015 (Packt) 255405 (Nu)</p> | <p><u>Avec chauffage de 20,4 kW :</u> 90 A-230 V, 3-ph 255004 (Packt) 253404 (Nu)</p> <p>52 A-400 V, 3-ph 255005 (Packt) 253405 (Nu)</p> |
| Manuel d'utilisation | 312065 | 312065 | 312062 | 312062 |
| Manuel de réparation | 312066 | 312066 | 312063 | 312063 |

†Le pack comprend : un flexible chauffant de 15 m (50 ft), un flexible chauffant souple de 3 m (10 ft) et un pistolet à purge pneumatique.

* = mesuré à 60 Hz
+ = mesuré à 50 Hz

Composants du système Reactor

Comment choisir les composants du système pour votre Reactor

1 Sélectionner un Reactor

Choisissez parmi 10 modèles de moteurs pneumatiques, électriques ou hydrauliques.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES :

- Démontage rapide des sections fluides
- Possibilités de communication des données en option
- Modèles de mousse à 138 bar (13,8 MPa, 2 000 psi)
- Modèles de polyuré à 240 bar (24,0 MPa, 3 500 psi)

2 Sélectionner des flexibles chauffants

Choisissez parmi les pressions nominales de 138 ou 240 bar, 13,8 ou 24,0 MPa (2 000 psi ou 3 500 psi). Choisissez le diamètre 3/8" ou 1/2"

3 Sélectionner un petit flexible chauffant

Choisissez parmi les pressions nominales de 138 ou 240 bar, 13,8 ou 24,0 MPa (2 000 psi ou 3 500 psi). Choisissez un diamètre 1/4" ou 3/8"

4 Sélectionner un pistolet Fusion

Choisissez une purge pneumatique ou mécanique avec un modèle rond ou plat.

PISTOLET À PURGE PNEUMATIQUE

- Pistolet facile à utiliser
- Nettoyage en 10 secondes
- Plus longue durée de vie des composants

PISTOLET À PURGE MÉCANIQUE

- Meilleur mélange
- Finition plus régulière pour les applications à faible rendement
- Module de mélange longue durée

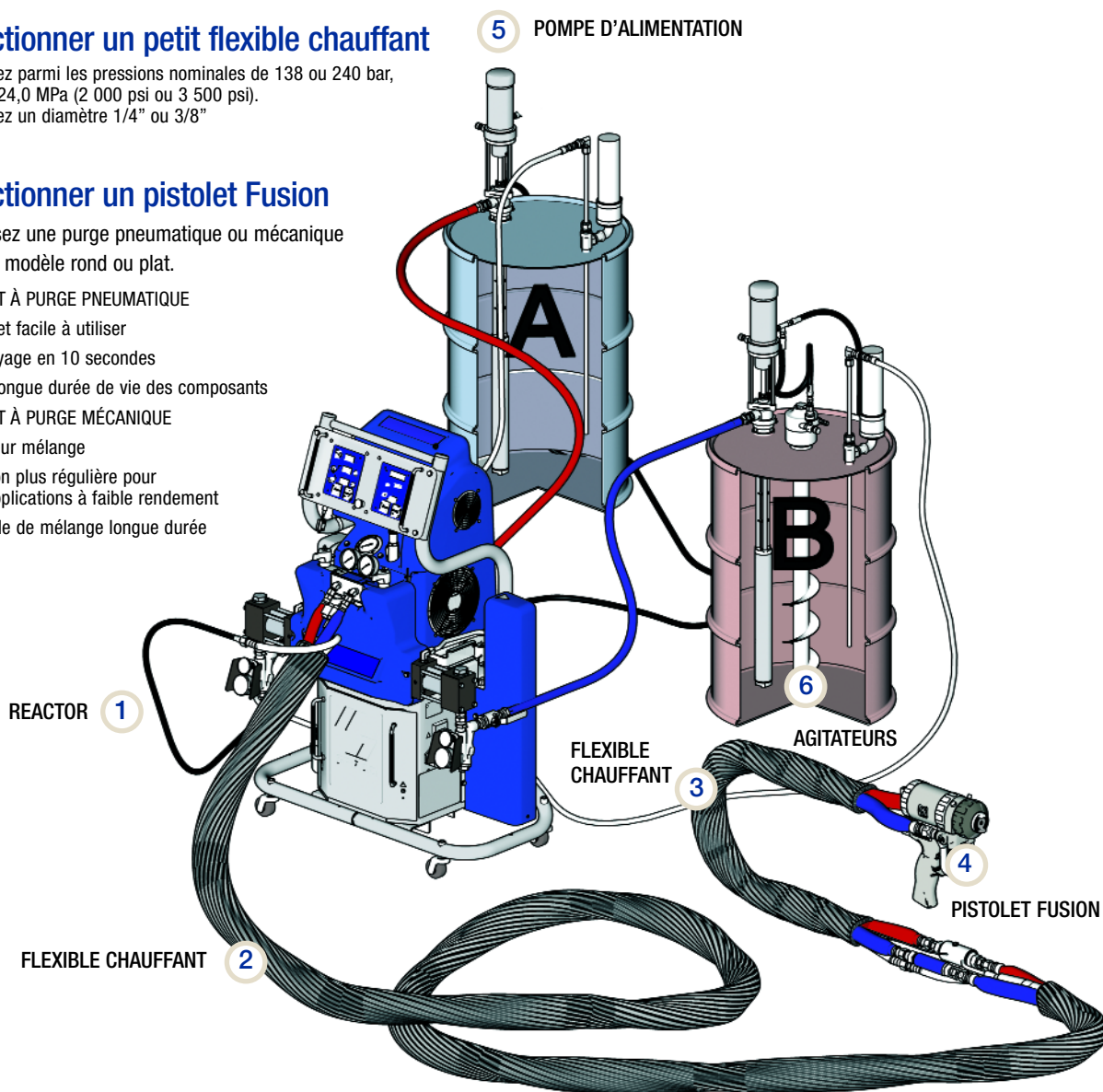
Sélectionner l'équipement d'alimentation

5 POMPE D'ALIMENTATION

Choisissez entre les pompes à piston et à membranes pour les matériaux standard en montage sur cuve ou mural. Sélectionnez une pompe à piston 2:1 pour les matériaux présentant des viscosités plus importantes.

6 AGITATEURS

Choisissez un agitateur pour agiter la résine en vue d'obtenir un revêtement homogène. Les agitateurs brevetés Twistork® de Graco présentent un faible cisaillement afin de réduire le moussage du matériau.



Pistolets



| CARACTÉRISTIQUES | FUSION® AP | FUSION MP |
|--------------------------------------|--|----------------------------------|
| Débit maximum | 18 kg/min (40 lb/min) | 20,4 kg/min (45 lb/min) |
| Débit minimum | 0,9 kg/min (2 lb/min) | 0,9 kg/min (2 lb/min) |
| Pression de service produit maximale | 240 bar (24,0 MPa, 3 500 psi) | 240 bar (24,0 MPa, 3 500 psi) |
| Méthode de purge | Purge pneumatique | Purge mécanique |
| Applications | Isolation mousse pour bâtiment, toiture, béton, étanchéité et autres mousses polyuréthane et revêtements élastomères | |

Pour obtenir une liste complète des pistolets Graco compatibles, composez le +32 (89) 770 700 ou visitez le site www.graco.be pour recevoir la brochure de Fusion (référence 300615).

Reactor E-10 – Compact et transportable

Effectuez vos petits travaux plus vite sans pour autant sacrifier les performances.

Les pulvérisateurs mobiles E-10 de Graco sont l'idéal pour l'application de produits multi-composants et l'exécution de joints et retouches.

Avec ses commandes intelligentes faciles à paramétrer et à utiliser, le E-10 vient compléter naturellement toute gamme d'appareils de dosage.

- Ce petit format est idéal pour être transporté - sur site et pour les zones difficiles à atteindre
- Un seul opérateur, d'où un gain de temps et d'argent
- Vient compléter votre matériel de pulvérisation existant
- Polyvalent – possibilité de commuter de la pulvérisation à froid à la pulvérisation à chaud
- Économie de 30 % sur les coûts de produit comparé aux systèmes de projection de mousse jetables
- Une alternative rentable à l'application manuelle

Applications

Mousse isolante

- Solives de rebords
- Retouche de toiture
- Travaux préparatoires
- Réparation de fenêtre
- Appartements de grande hauteur

Revêtements

- Petits travaux industriels
- Jointoyage béton et revêtement de sol
- Application de polyuré à froid sur petits réservoirs
- Maintenance industrielle



Spécifications et informations pour commande : page 10

Références de commande

Pour obtenir des accessoires d'origine Graco, contactez votre distributeur Graco le plus proche ou appelez le +32 (89) 770 700

Reactor E-10



Caractéristiques techniques :

| | |
|--|--|
| Pression maximum de service | 138 bar (13,8 MPa, 2 000 psi) |
| Longueur de flexible max. | 33 m (105 pieds) |
| Débit maximum | 5,4 kg/min (12 lb/min) |
| Puissance réchauffeur | Modèles 120 V : 850 W chacun ; 1 700 W au total Modèles 230 V : 1 000 W chacun ; 2 000 W au total |
| Capacité du réservoir | 26,5 litres (7 gal.) chacun (nominal) |
| Poids | Avec chauffage: 72 kg Unités non chauffantes : 68 kg |
| Manuel d'instructions | 311075 |
| Consommation d'air | |
| Unités de jointoyage non chauffantes | 57 l/min à 7,0 bar (0,7 MPa, 100 psi) |
| Unités non chauffantes de pulvérisation froide | 450 l/min à 7,0 bar (0,7 MPa, 100 psi) |
| Unités chauffantes avec pistolet Fusion | 70 l/min à 7,0 bar (0,7 MPa, 100 psi) |

Références de commande Reactor E-10

Systèmes E-10

| | |
|--------|--|
| 249800 | 120 V, chauffant, 2 circuits, faisceau de 5 flexibles 11 m, pistolet AP |
| 249802 | 230 V, chauffant, 2 circuits, faisceau de 5 flexibles 11 m, pistolet AP |
| 249804 | 230 V, chauffant, 1 circuit, faisceau de 5 flexibles 11 m, pistolet AP |
| 249806 | 120 V, non chauffant, faisceau de 3 flexibles 11 m, pistolet 2K Ultra-Lite®, kit complet |
| 249808 | 230 V, non chauffant, faisceau de 3 flexibles 11 m, pistolet 2K Ultra-Lite, kit complet |

Doseurs E-10 nus

| | |
|--------|---|
| 249570 | 120 V chauffant, (2) circuits 15 A, 1 700 W |
| 249571 | 230 V chauffant, (2) circuits 10 A, 2 000 W |
| 249572 | 230 V chauffant, (1) circuit 20 A, 2 000 W |
| 249576 | 120 V non chauffant, (1) circuit 15 A |
| 249577 | 230 V non chauffant, (1) circuit 10 A |

Accessoires Reactor



| | |
|--------|---|
| 247827 | Module de commande du chauffage |
| 247828 | A, B, Module de puissance du chauffage par flexible |
| 247838 | Commande de chauffage modulaire pour modifier les unités électriques/hydrauliques |
| 255149 | Vanne de circulation - ISO uniquement |
| 255150 | Vanne de circulation - résine uniquement |
| 255148 | Kit de vannes de circulation – comprend des vannes de circulation ISO et résine, de la graisse de fusion et un pistolet graisseur |

Packs de chauffage Reactor

| | |
|--------|--|
| 259076 | 15 300 watt, monophasé 230 volts |
| 259070 | 6 000 watt, monophasé 230 volts |
| 259073 | 10 200 watt, monophasé 230 volts |
| 259071 | 6 000 watts, triphasé 230 volts |
| 259072 | 6 000 watt, triphasé 400 volts avec neutre |
| 259074 | 10 200, triphasé 230 volts |
| 259075 | 10 200 watt, triphasé 230 volts, avec neutre |
| 259077 | 15 300 watt, triphasé 230 volts |
| 259078 | 15 300 watt, triphasé 400 volts avec neutre |

Manuels

| | |
|--------|--|
| 309572 | Manuel d'utilisation, flexibles |
| 312407 | Manuel d'utilisation, packs de chauffage Reactor |
| 312408 | Manuel de réparation, packs de chauffage Reactor |

Flexibles chauffants



Flexibles, 138 bar (2 000 psi)

| | |
|--------|--|
| 246045 | 6,3 mm x 15 m (1/4 in x 50 ft) |
| 246046 | 9,5 mm x 15 m (3/8 in x 50 ft) |
| 246047 | 12,7 mm x 15 m (1/2 in x 50 ft) |
| 246048 | 6,3 mm x 7,6 m (1/4 in x 25 ft) |
| 246049 | 9,5 mm x 7,6 m (3/8 in x 25 ft) |
| 246074 | 6,3 mm x 15 m (1/4 in x 50 ft), câble sans thermocouple |
| 246075 | 9,5 mm x 15 m (3/8 in x 50 ft), câble sans thermocouple |
| 246076 | 12,7 mm x 15 m (1/2 in x 50 ft), câble sans thermocouple |
| 246678 | 9,5 mm x 15 m (3/8 in x 50 ft), avec protection anti-abrasion™ |
| 246050 | 6,3 mm x 3 m (1/4 in x 10 ft) |
| 246051 | 9,5 mm x 3 m (3/8 in x 10 ft) |

Flexibles, 240 bar (3 500 psi)

| | |
|--------|---|
| 246052 | 6,3 mm x 15 m (1/4 in x 50 ft) |
| 246053 | 9,5 mm x 15 m (3/8 in x 50 ft) |
| 246054 | 12,7 mm x 15 m (1/2 in x 50 ft) |
| 246679 | 9,5 mm x 15 m (3/8 pouces x 50 ft), avec protection anti-abrasion |
| 246055 | 6,3 mm x 3 m (1/4 pouces x 10 ft), avec protection anti-abrasion |
| 246056 | 9,5 mm x 3 m (3/8 pouces x 10 ft), avec protection anti-abrasion |

Pour obtenir une liste complète des pistolets pulvérisateurs compatibles Graco, composez le +32 (89) 770 700 ou visitez le site www.graco.be pour recevoir la brochure Fusion (référence 300615).

Flexibles chauffants

Accessoires de flexibles

| | |
|--------|--|
| 246077 | Protection anti-abrasion polyester tressé de 10 ft (3 m) |
| 246078 | Protection anti-abrasion polyester tressé de 15 m (50 ft) |
| 246456 | Protection anti-abrasion polyéthylène de 15 m (50 ft) |
| 246805 | Protection anti-abrasion polyester tressé de 7,6 m (25 ft) |
| 248921 | Contrôleur de flexible chauffant, 2 700 watt, permet d'étendre le flexible chauffant du Reactor de plus de 91 m (300 ft), requiert 200-230 volts à 15 amps |
| 15B296 | câble FTS de 16 m (50 ft.) |
| 261821 | Fil de liaison pour flexible chauffant (nécessaire si l'on n'utilise pas de flexible final chauffant) |
| 15C626 | Câble de capteur de température produit (FTS) de 7,6 m (25 ft) |
| 261669 | Capteur de température produit |
| 15F028 | Bande chauffante, 1 000 watts, pour cuve de 55 gal, 230 volts |
| 261821 | Kit de ramification Power-lock™ |
| 15M312 | Kit de ramification Power-lock™ (20-pk) (suffisant pour 10 flexibles) |

Pompes d'alimentation et agitateurs

Systèmes de pompes d'alimentation complets

Comprend les éléments suivants : tous les raccords pneumatiques et de liquides, flexibles pour 2 pompes.

| | |
|--------|--|
| 246655 | Système de pompe d'alimentation TRITON® 308 (246677) complet |
| 246369 | Système de pompe d'alimentation complet Husky 515 (246481) |
| 246375 | Système de pompe d'alimentation complet Husky 515 (246482) |
| 246376 | Système de pompe d'alimentation complet Husky 515 (246676) |
| 246081 | Système de pompe d'alimentation complet T2 (246898) |

Pompes d'alimentation avec tube de dégagement de cuve

| | |
|--------|---|
| 246654 | Pompe à membrane TRITON 308, aluminium, sortie de liquide 3/8, 8 bar (115 psi), entrée d'air max, 7,6 l/min (2,0 gpm) 60 cpm. |
| 246366 | Pompe à membrane Husky™ 515, conception boulonnée acétale, entrée d'air max. 6,8 bar (100 psi), 28 l/min (7,5 gpm) 60 cpm. |
| 246367 | Pompe à membrane Husky 716, conception encastrée aluminium entrée d'air max. 6,8 bar (100 psi), 28 l/min (7,5 gpm) 60 cpm. |
| 246368 | Pompe à membrane Husky 1040 pour montage sur remorque (aluminium, boulonnée, montage mural), entrée d'air max. 8,2 bar (120 psi), 28 l/min (7,5 gpm) 60 cpm. |
| 295616 | Pompe à rapport de pistons T2 2:1 pour les produits à haute viscosité, Pression produit maximale 28 bar (405 psi), 19 l (5,0 gpm) à 100 cpm |
| 248825 | Pompe à cuve 5:1 Monark pour les produits à haute viscosité, Pression de fluide max. 62 bar (900 psi), flexible 3 m (10 ft), Régulateur d'air 3/4 npt (m), manuel 3108063 |

Pompes d'alimentation double avec tuyaux de produit

| | |
|--------|--|
| 246677 | TRITON 308 (246654), flexible d'alimentation 3 m x 19 mm (10 ft x 3/4 in) |
| 246481 | Husky 515 (246366), flexible d'alimentation 3 m x 19 mm (10 ft x 3/4 in) |
| 246482 | Husky 716 (246367), flexible d'alimentation 3 m x 19 mm (10 ft x 3/4 in) |
| 246676 | Husky 1040 (246368), flexible d'alimentation 3 m x 19 mm (10 ft x 3/4 in), flexible d'aspiration 1,8 m x 19 mm (6 ft x 3/4 in) |
| 246898 | Pompe à pistons de rapport T2 2:1 (295616), flexible d'alimentation 3 m x 19 mm (10 ft x 3/4 in) |

Accessoires de la pompe d'alimentation

| | |
|--------|---|
| 246419 | Tube de pompe d'alimentation 208 l (55 gal) avec vérification de la bille d'entrée |
| 246477 | Tube de retour vers orifice 19 mm (3/4 in) avec piquage pour assécheur d'air |
| 246483 | Kit d'alimentation pneumatique pour deux pompes d'alimentation et un pistolet Fusion, 8,4 bar (0,84 MPa, 120 psi) |
| 246640 | Kit assécheur |
| 246978 | Kit de circulation de collecteur Reactor avec tuyaux de retour, conduites de retour de produit et assécheurs |
| 15C381 | Remplacement du déshydrateur |

Manuels

| | |
|--------|----------------------------------|
| 309815 | Pompe d'alimentation |
| 309827 | Kit d'alimentation d'air |
| 309852 | Tube de circulation et de retour |

Agitateur

| | |
|--------|---|
| 224854 | Twistork® CS, pneumatique, 1,5 HP, longueur 0,9 m |
| 235534 | Twistork SST, pneumatique, 1,5 HP, longueur 0,9 m |
| 236629 | Twistork SST, pneumatique avec tube de retour incorporé, 0,75 HP, 1,2 m de long |
| 248824 | Twistork CS, pneumatique (224854), 1,5 HP, 0,9 m de long avec raccord d'air, flexible |